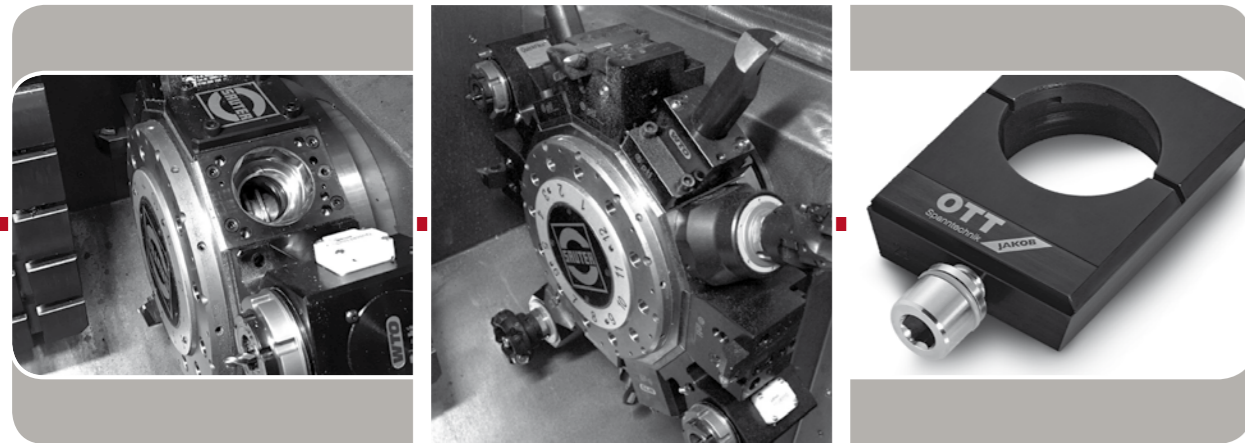


Einzigartige Leistungsmerkmale

Eine Revolverdrehmaschine ist nur so gut, wie ihre Werkzeugschnittstelle. Entdecken Sie die Möglichkeiten der neuen PTI-Schnittstelle für Ihre flexible Produktion. Verbessern Sie die Qualität Ihrer Werkstücke und steigern Sie die Produktivität Ihrer Fertigung. Die Schnittstelle zwischen Revolverscheibe und Werkzeughalter ist ein entscheidender Faktor – die pti-working group unterstützt Sie.



PTI-Vorteile für Ihre Revolverdrehmaschinen

		Produktivitätssteigerung durch höhere Steifigkeit, Biegebelastbarkeit und höchste Drehmomente an Polygon und Antriebswelle	
Einsparung von Nebenzeiten durch schnellen manuellen Wechsel und Wegfall von Meßschnitten			Verbesserung der Qualität durch höchste Wechselgenauigkeit
PTI-Ausrüstung: Investition mit kurzer Rückflussdauer			Gerüstet für die Zukunft mit Energie- und Datenschnittstelle für Prozessüberwachung und -steuerung von Spezial-Werkzeughaltern

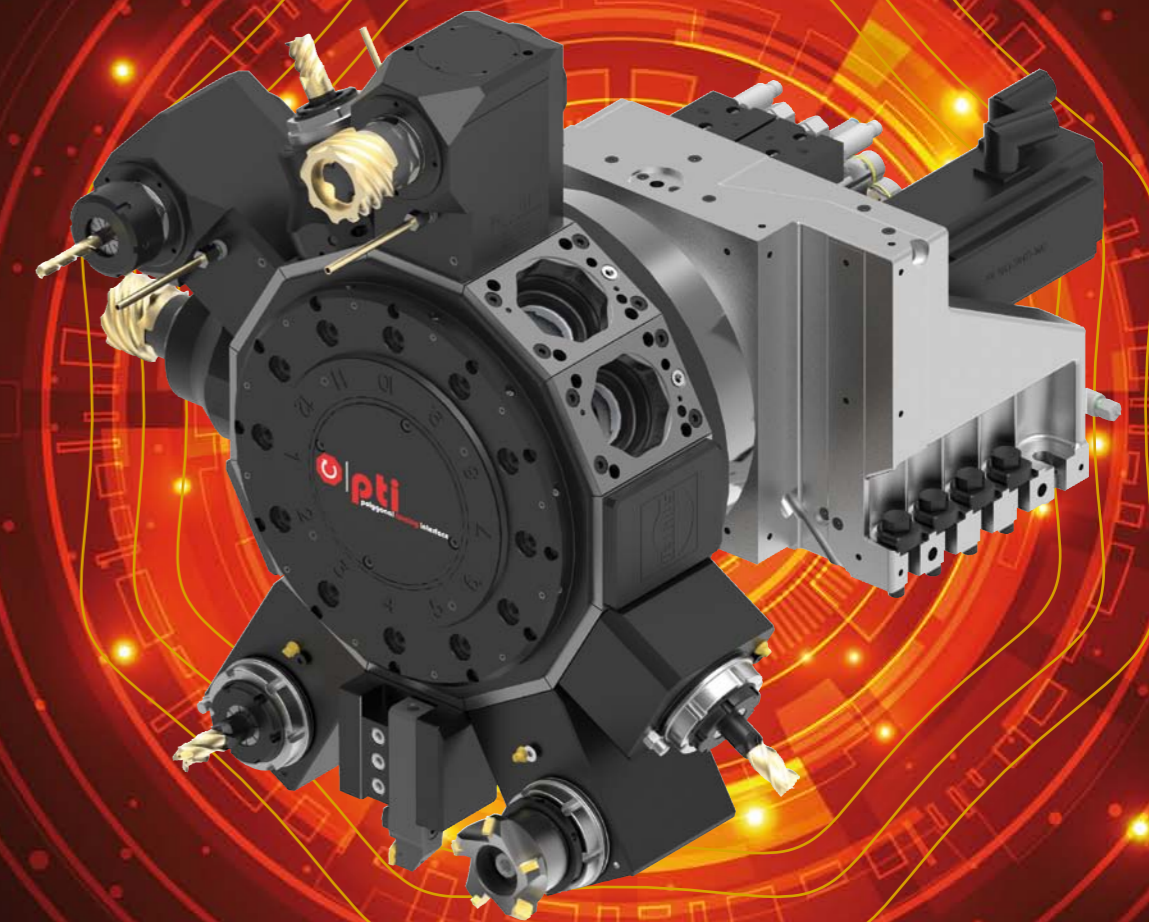


Die Firmen der pti-working-group beraten Sie gerne unter:

www.pti-interface.com
info@pti-interface.com

Die Revolver-Schnittstelle

8-fach polygonale Werkzeugschnittstelle für Drehmaschinen



PTI erfüllt die Anforderungen der flexiblen Produktion



Für eine ganzheitliche Betrachtung von flexiblen Produktionssystemen im Rahmen von Industrie 4.0 ist die Gestaltung genormter mechanischer Schnittstellen ebenso notwendig, wie die Festlegung einheitlicher Schnittstellen für die Erfassung und Verarbeitung von Daten im Zuge der Digitalisierung. Mit der PTI-Schnittstelle für Werkzeugrevolver in Drehmaschinen schafft die pti-working group die Voraussetzungen für die Einschränkung der Variantenvielfalt mechanischer Werkzeugschnittstellen und trägt zur anforderungsgerechten Gestaltung flexibler Produktionsanlagen bei.

Die pti-working group hat eine Schnittstelle entwickelt, in der Mechanik und Medienzufuhr aufeinander abgestimmt sind und Raum für Elemente der Daten- und Energieübertragung geschaffen wurde. Die neue, zukunftsorientierte Schnittstelle ist wegen ihrer Leistungsmerkmale sowohl in der Serienfertigung als auch für die flexible Teilefertigung geeignet und wird in verschiedenen Bereichen der Industrie eingeführt.

Automobilteilefertigung
Präzisionsteilefertigung
Medizintechnik
Uhrenindustrie
Luft- und Raumfahrt
Schienenfahrzeugindustrie
Elektromobilität



Dr. Dietrich Lembke
Obmann des Normenausschusses
„Schnittstelle Maschine/Werkzeug“ beim DIN

Anfang Juni 2019 wurde der dreiteilige pti-Normenvorschlag der pti-working-group vom DIN angenommen und wird nun unter Begleitung der zuständigen Experten in eine DIN-Norm überführt. Die Forschungs- und Entwicklungsarbeit in der Industrie und am WZL der RWTH Aachen University hat Früchte getragen. Die neue PTI-Schnittstelle ist so leistungsfähig, dass mit ihr jede Revolver-Drehmaschine aufgewertet wird. Der von Anfang an gewählte universelle Ansatz mit dem Ziel der Normung war zukunftsweisend.

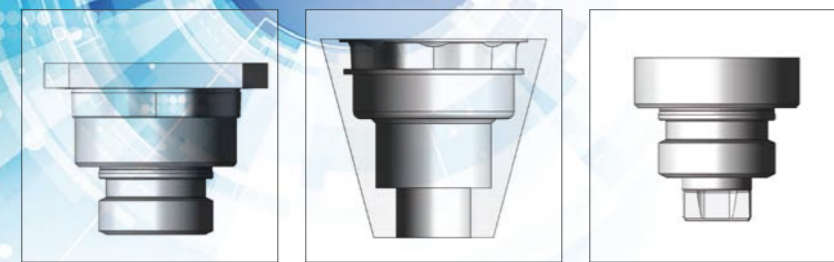
Drehmaschinenhersteller können sich auf einen leistungsfähigen Standard konzentrieren ohne vielfältige firmenspezifische Lösungen berücksichtigen zu müssen. Endverbraucher werden die Vorteile erkennen und in Produktivitätssteigerung und Qualitätsverbesserung ihrer Produkte umsetzen.

Die Revolverschnittstelle PTI:
genormtes Upgrade für Ihre
Drehmaschine



Merkmale & Vorteile

- » Geringe Baugröße » **kompakt**
- » Für die Norm vorgesehen » **einheitlich**
- » Formschluss (Polygon) » **torsionssteif**
- » Plananlage und Spannsystem » **biegesteif**
- » Kegeliger Polygonschaft » **wiederholgenau**
- » Manueller Schnellwechsel » **kostensparend**
- » Daten- u. Energieübertragung » **gerüstet für i4.0**
- » Berücksichtigung anderer Schnittstellen » **universell**
- » Werkzeughalter sind 180°-umsetzbar » **funktionserweiternd**
- » Großer Wellendurchmesser AGW » **leistungsstarke Kupplung**
- » Zufuhr von Kühlmittel und Sperrluft » **technologisch umfassend**
- » Automatische Spannung möglich » **für mannarmen Betrieb geeignet**



Offener Standard für umfassende
Anbieterplattform



Das Beste wird Standard

Die neue PTI-Schnittstelle ist ein Upgrade für Ihre Drehmaschine. Höchste technologische Leistungsfähigkeit garantiert wirtschaftliche Fertigung.

Einheitlichkeit, Leistungsfähigkeit und Flexibilität sind herausragende Kennzeichen der neuen Revolverschnittstelle PTI (polygonal turning interface). Als einheitliches mechanisches Interface schafft diese Schnittstelle die Voraussetzungen für die flexible Ausrüstung moderner Drehmaschinen mit präzisen Hochleistungswerkzeughaltern und angetriebenen Werkzeugen. Die Medienzufuhr (Kühlmittel, Luft) sowie die Daten- und Energieübertragung komplettieren die PTI-Schnittstelle. Mit drei Nenngrößen und anforderungsgerechten Ausführungen wurde PTI bei DIN zur Norm eingereicht.